

清新区农业地方标准

《蒲坑茶加工技术规范》

编制说明

一、编制背景

清远蒲坑茶历史悠久，因产于清远市石潭镇蒲坑村而得名，被誉为广东“知名老山茶”之一，是当地的特色茶产品，因其品质优异、韵味独特而深受消费者喜爱。截止 2019 年，清新区茶园面积约 2.32 万亩，有茶农约 3000 户，茶叶产量 1090 吨，茶叶产值 3632 万元，其中生产蒲坑茶的茶园面积约 1 万亩，是清新茶叶的主力军。

近年来，市、区两级党委、政府和农业农村部门高度重视茶叶产业发展，茶叶产业已作为清远市农业三个支柱产业之一重点发展。市委办、市政府办联合印发的《清远市农业“3 个三工程”实施方案》（清委办发电〔2018〕20 号）明确提出，力争用 5-8 年时间，把清新区茶叶种植面积发展到 15 万亩，并重点发展蒲坑茶等茶叶品牌。作为清远的传统优势农业产品，蒲坑茶具有良好的产业基础、群众基础、品牌基础，而且，蒲坑茶消脂解腻、消炎杀菌等功效受到越来越多消费者的关注，蒲坑茶的发展迎来了前所未有的新的历史机遇期。

目前，蒲坑茶产业发展仍然存在一些问题，主要表现在茶叶加工没有标准，产品质量参差不齐，且尚无相关企业申请获得 SC 证等，制约着蒲坑茶产业发展。随着蒲坑茶产业的不断发展，推行标准化生产已成为当务之急，制定《蒲坑茶加工技术规范》清新区农业地方标准，将有效保障产品的质量，提升产品的市场竞

争力，促进产业的可持续发展，对推动区域经济持续健康发展发挥积极的作用。

二、任务来源

根据清新区农业农村局和清新区市场监督管理局批准的《清新区农业地方标准制修订计划项目任务书》要求，由清远市农业科技推广服务中心（清远市农业科学研究所）主导清新区农业地方标准《蒲坑茶加工技术规范》的制定工作。

三、制定思路和编制主要依据

（一）制定思路

本标准以 GB/T 32744《茶叶加工良好规范》为基础，以蒲坑茶加工技术满足产品质量特色和符合国家相关规定为出发点而编制。

（二）编制主要依据

- 1、《中华人民共和国标准化法》修订版
- 2、《农业标准化管理办法》
- 3、《地方标准管理办法》
- 4、GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分 标准的结构和编写》

四、标准制定的过程

1、为做好《蒲坑茶加工技术规范》标准制定工作，清远市农业科技推广服务中心（清远市农业科学研究所）联合广东省农业科学院茶叶研究所、清新区农业综合服务中心、清远市质量管理协会等单位组成标准编制小组。标准编制小组遵循适用性、科学性、规范性的标准编写原则，对“蒲坑茶加工技术”进行了调研、数据收集和分析，同时查阅了大量的相关文献资料，并根据《中

华人民共和国标准化法》、《地方标准管理办法》、《农业标准化管理办法》的要求，按照 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》进行标准编写，并形成标准草案稿。

2、标准草案稿形成后，标准编制小组组织了技术人员及专家对标准草案稿进行了讨论和论证、修改、完善，并形成了标准征求意见稿。

五、标准主要内容

（一）关于标准的适用范围

本标准适用于蒲坑茶的加工技术。

（二）有关条款的说明

现标准共分为8章，其主要内容包括术语和定义、要求、工艺流程、加工技术、质量管理、标志、标签、包装、运输和贮存。

1、术语和定义

现标准除引用了GB/T 30766《茶叶分类》、GH/T 1124《茶叶加工术语》外，对蒲坑茶毛茶、蒲坑茶也作出了定义。

2、要求

现标准主要对鲜叶、鲜叶装运、鲜叶分级、加工环境条件4个方面作出了规定。

3、工艺流程

现标准主要对蒲坑茶毛茶、蒲坑茶工艺流程作出了规定，工艺流程如下：

蒲坑茶毛茶工艺流程（初制工艺）：

鲜叶→摊青→杀青→揉捻→干燥

蒲坑茶工艺流程（复制工艺）：

毛茶→筛选分级→汽蒸→复揉→渥堆→干燥→陈化或不陈化
→包装

4、加工技术

现标准参照GH/T 1077《茶叶加工技术规程》，并结合传统工艺重点对蒲坑茶的初制工艺（摊青、杀青、揉捻、干燥）和复制工艺（筛选分级、汽蒸、复揉、渥堆、干燥、陈化）作出了规定。

5、质量管理

现标准主要对加工过程的卫生管理、质量安全、（鲜叶、毛茶、在制品、产品）的检验，污染物限量、农药最大残留限量作出了规定。其中加工过程的卫生要求、污染物限量、农药最大残留限量分别按GB 14881《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》、GB 2762《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》执行。

6、标志、标签、包装、运输和贮存

现标准主要对标志、标签、包装、运输、贮存5个方面作出规定。其中茶叶标签、包装、贮存分别按GB 7718《食品安全国家标准 预包装食品标签通则》、BB/T 0078《茶叶包装通用技术要求》、GB/T 30375《茶叶贮存》执行，包装储运标志按GB/T 191《包装储运图示标志》执行。

六、与现有相关标准的关系

本标准的制定符合《中华人民共和国标准化法》、《地方标准管理办法》等国家现行法律、法规和相关规定，并符合下列国家、行业、地方强制性标准的要求。

GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量

GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

七、关于标准的属性

本标准属规范性技术文件。建议本标准为推荐性标准。

标准编制小组

2020年5月20日